

ООО «ТИ-СИСТЕМС» ИНЖИНИРИНГ И ПОСТАВКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Интернет: www.tisys.ru www.tisys.kz www.tisys.by www.tesec.ru www.ти-системс.рф
Телефоны: +7 (495) 7774788, 7489626, (925) 5007155, 54, 65
Эл. почта: info@tisys.ru info@tisys.kz info@tisys.by

**IMPIANTI DI DISIDRATAZIONE A TAPPETI MOBILI
PER FORAGGI A FIBRA LUNGA**

**DEHYDRATATION PLANT WITH MOVABLE CONVEYOR
FOR LONG FIBER FORAGE**



TECNOLOGIA BASATA SU TAPPETI MOBILI FORATI MESSA A PUNTO DALLA SCOLARI SRL PER LA DISIDRATAZIONE DEL FORAGGIO A FIBRA LUNGA.



TECHNOLOGY BASED ON PERFORATED MOVABLE CONVEYOR DEVELOPED BY SCOLARI SRL FOR LONG FIBER FORAGE.



SCOLARI

DRYING AND COMPOSTING PLANTS

IMPIANTI DI DISIDRATAZIONE A TAPPETI MOBILI PER FORAGGI A FIBRA LUNGA

DEHYDRATION PLANT WITH MOVABLE CONVEYOR FOR LONG FIBER FORAGE



Il sistema a tappeti mobili è l'evoluzione del sistema agitatore meccanico, di cui si sono installati centinaia di impianti a livello nazionale ed internazionale.

Nella disidratazione del foraggio ha permesso di raggiungere importanti obiettivi quali:

- Aumento significativo della capacità produttiva oraria.
- Conservazione dello stato fisico del foraggio e della foglia presente al momento della raccolta.
- Omogeneità di essiccazione.
- Alto rendimento termico del sistema.
- Polivalenza di impiego, estesa anche ad altri prodotti oltre al foraggio.
- Semplicità ed al tempo stesso, automazione degli impianti e del cantiere di lavoro nel suo complesso.



The movable conveyor system is the evolution of the mechanical stirrer system, of which hundreds of plants nationally and internationally have been installed

In the forage dehydration has allowed to achieved important target, such as:

- Significant increase in hourly production capacity.
- Conservation of the physical state of the forage and of the leaf present at the time of the harvest.
- Homogeneity of drying.
- High thermal efficiency of the system.
- Versatility of use extended to other products in addition to forage.
- Simplicity and at the same time plant and work site automation overall.

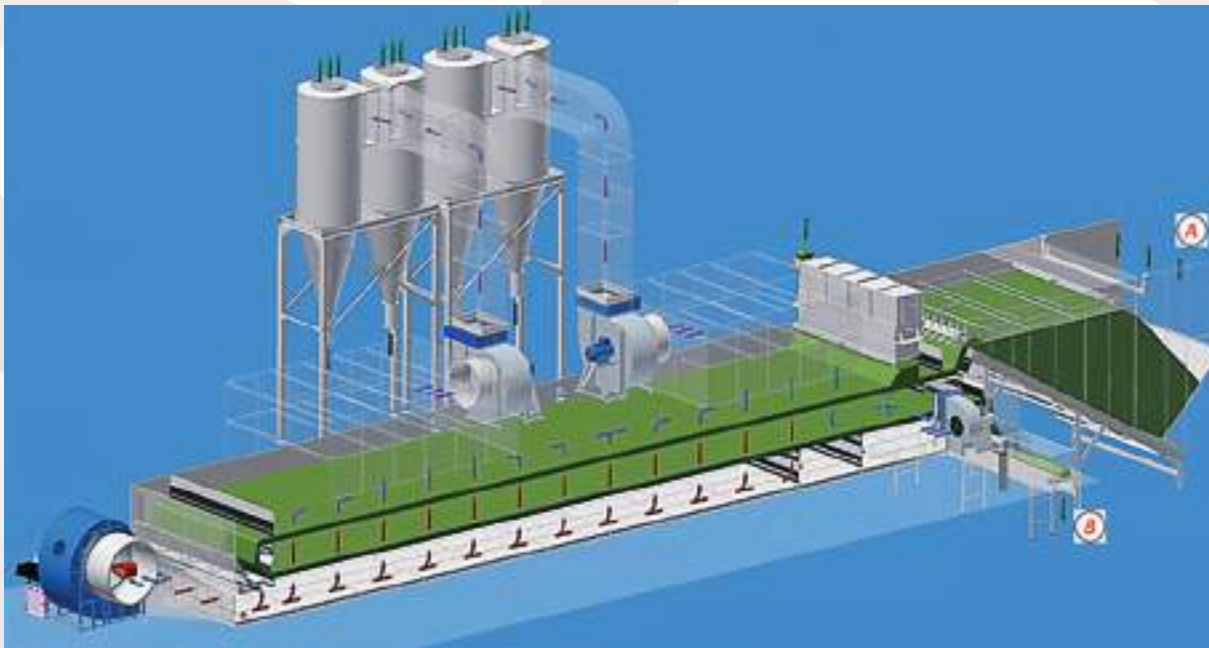


Vantaggi offerti dalla tecnologia Scolari:

- Processo a bassa temperatura (80-130°C).
- Foraggio con fibra lunga fino a 180/200 mm.
- Annullamento perdite medie rispetto ai sistemi tradizionali di fienagione – quantitative (+25% peso) e qualitative (+80% valore nutritivo).
- Conservazione pressoché totale delle caratteristiche organolettiche del foraggio (proteine, carotene, elementi minerali, vitamine, aminoacidi, ecc.).
- Recupero di termica disponibile (acqua calda-vapore, ecc.) od utilizzo di combustibili fossili (gas naturale o gpl) o solidi (cippato, paglia, ecc.).
- Utilizzo impianto in ciclo continuo o in ciclo intermittente senza sprechi di energia.
- Sistema abbattimento polveri che garantisce il rispetto delle vigenti norme regionali per le emissioni in atmosfera.
- Processi lavorativi completamente automatizzati con controllo umidità finale programmata dall'operatore.
- Raffreddamento incorporato nell'impianto o separato in funzione delle esigenze per garantire la miglior conservazione del materiale essiccato.
- Capacità produttiva foraggio da 3 a 12 t/h.
- Polivalenza di impiego che permette l'utilizzo dell'impianto tutto l'anno (cippato, cereali, paglia, mais integrale, ecc.).



A Entrata prodotto umido / Moisture material entrance
 B Uscita prodotto secco / Dried material exit
 ■ Aria ambiente / Room air
 ■ Aria essiccazione / Drying air
 ■ Aria satura / Saturated air
 ■ Aria depurata / Clean air
 ■ Recupero polveri / Powder recovery



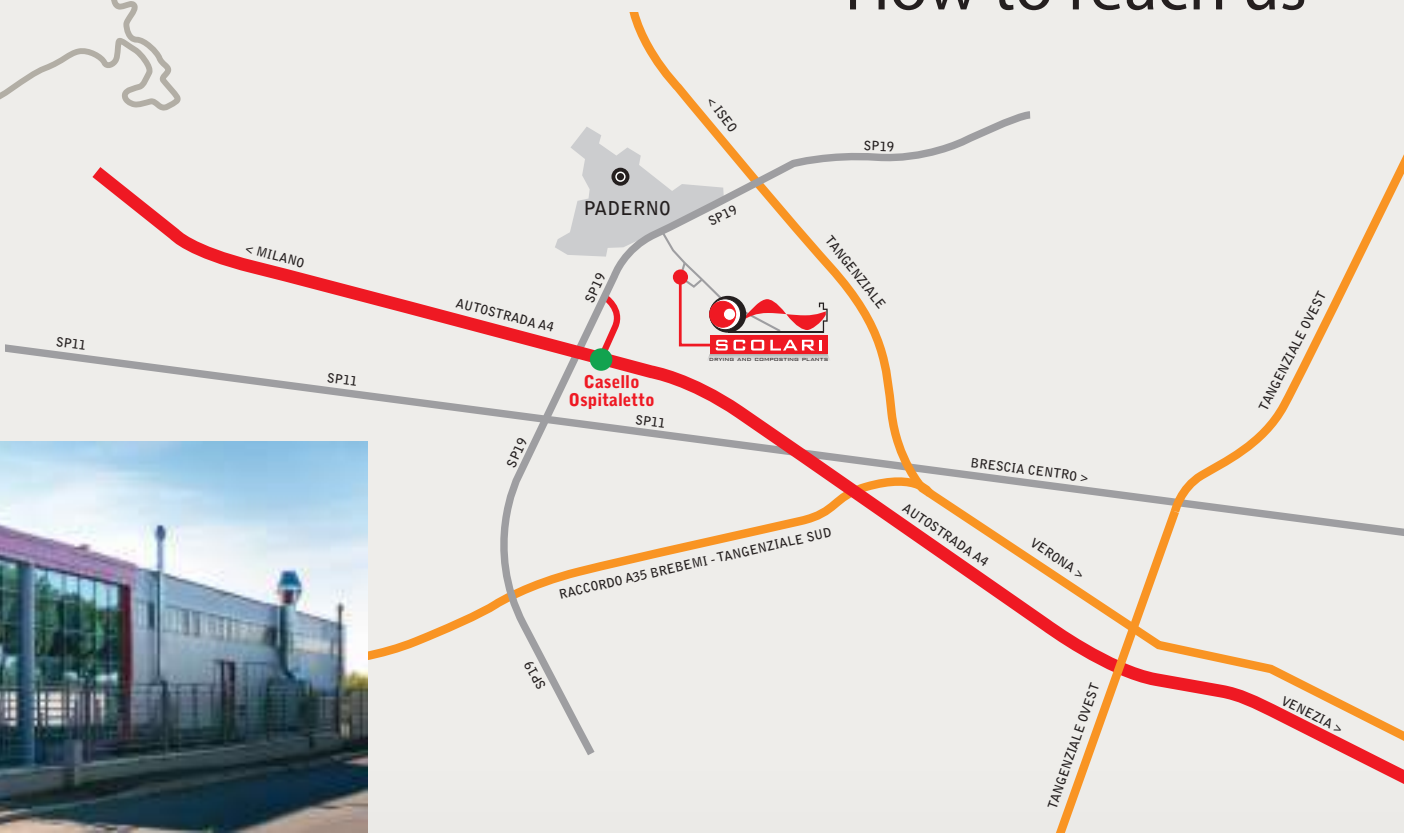
Advantages offered by Scolari's technology:

- Low temperature process (80-130°C).
- Forage with long fiber 180/200 mm.
- Cancellation of average losses compared to traditional systems of haymaking - quantitative (+25% weight) and qualitative (+80% nutritional value).
- Conservation almost complete of organoleptic properties of the forage (proteins, carotene, mineral elements, vitamins, amino acids, etc.).
- Recovery of thermal available (hot water, vapor, etc.) or use of fossil fuels (natural gas or lpg) or solids (wood chips, straw, ect.).
- Use of continuous cycle system or intermittent cycle without waste of energy.
- Powder abatement systeme which guarantees which guarantees the respect of the existing regional rules regarding emissions in the atmosphere.
- Fully automated working process with final moisture control programmed by the operator.
- Cooling incorporated in the plant or separated depending on the needs to guarantee the best storage of dry material.
- Production capacity forage from 3 to 12 t/h.
- Versatility of use allowing the use of the plant all year (wood chips, cereals, straw, integral corn, etc.).



Come raggiungerci

How to reach us



Azienda con Sistema Qualità Certificata **ISO 9001:2008**



I dati tecnici riportati nel presente depliant non impegnano la casa costruttrice, che si riserva ogni modifica meccanica, tecnologica e termica.



The technical data contained in this catalogue do not engaged the company, that reserves any mechanical, technological and termal modification.